

COORDINACIÓN ACADÉMICA
Lic. Ulises Mercado Valenzuela
Lic. María del Carmen Barrón Fuentes

DURACIÓN

144 hrs. presenciales
96 hrs. a distancia

HORARIO

Presencial
Sábados de 8:00 a 14:00 hrs.
A distancia
4 horas a la semana

SEDE

FES ARAGÓN

MODALIDAD

Presencial y a distancia

DIRECTORIO FES ARAGÓN

M. en I. Fernando Macedo Chagolla
Director

Mtro. Pedro López Juárez
Secretario General

Lic. José Guadalupe Piña Orozco
Secretario Académico

Lic. José Francisco Salgado Rico
Secretario Administrativo

M. en C. Felipe de Jesús Gutiérrez López
Secretario de Vinculación y Desarrollo

Lic. Mario Marcos Arvizu Cortés
**Jefe de la División de Universidad Abierta,
Continua y a Distancia**

Ing. Noé Ávila Esquivel
Jefe de Carrera de Ingeniería Industrial

M. en I. Fidel Gutiérrez Flores
**Jefe de la Carrera de Ingeniería Mecánica
Eléctrica y Eléctrica-Electrónica**

Lic. Dulce María Acosta Hernández
Coordinadora de Educación Continua



UNIVERSIDAD NACIONAL AUTÓNOMA DE MÉXICO

FES ARAGÓN

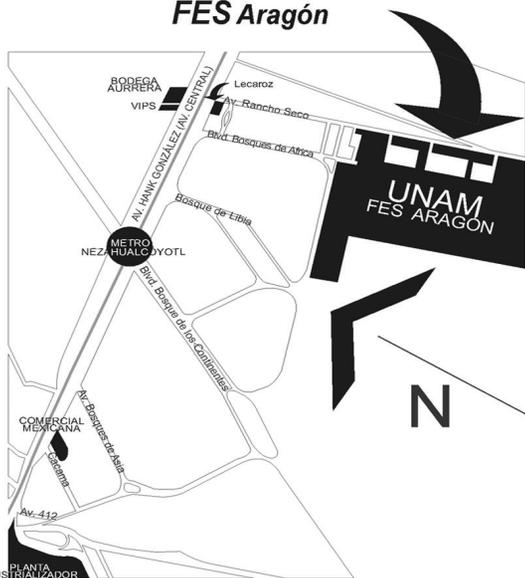
División de Universidad Abierta, Continua y a Distancia
Coordinación de Educación Continua

Invitan al Diplomado en

Planeación y Control de Manufactura e Inventarios



UBICACIÓN FES Aragón



"Educación para toda la vida"



Informes e Inscripciones
Coordinación de Educación Continua FES ARAGÓN
Av. Rancho Seco s/n Col. Impulsora, planta baja edificio de la DUACyD
Tel. 5623-0222 ext. 83003, 83024 y 83029, cedco-fesaragon@unam.mx
www.aragon.unam.mx

CON OPCIÓN A TITULACIÓN

OBJETIVO

El participante ampliará y profundizará conocimientos en la selección y aplicación de metodologías y estrategias para gestionar de manera eficaz los procesos de manufactura e inventarios en una organización

DIRIGIDO A

Egresados y profesionales de las carreras de Ingeniería Industrial, Ingeniería Mecánica, Ingeniería Mecánica Eléctrica e Ingeniería Eléctrica Electrónica y profesionales que en sus actividades se relacionan con la temática.

FUNDAMENTACIÓN

Con el advenimiento de la globalización, las empresas manufactureras han exigido un nivel mayor de conocimiento y experiencia de los profesionales encargados de la Administración Industrial en las organizaciones, lo que trae consigo la necesidad de proporcionarles las herramientas que requieren para lograr su desempeño óptimo.

Derivado de lo anterior, los profesionales de las carreras de Ingeniería: Industrial, Mecánica Eléctrica, Eléctrica-electrónica, Mecánica, deben saber y conocer sobre la planeación y control de procesos de manufactura que involucran aspectos tales como demanda, planeación de requerimiento de materiales, planeación de requerimientos de distribución, planeación agregada, plan maestro de producción e inventarios; con los cuales podrán dirigir el proceso productivo.

ESTRUCTURA MODULAR

I. PLANEACIÓN Y CONTROL DE MANUFACTURA E INVENTARIOS (PCMI) Y ADMINISTRACIÓN DE LA DEMANDA (AD)

Ponente: Lic. Jesús Ángel Romero Andalón

- △ Contexto actual y desarrollo histórico de la PCMI.
- △ Actividades de un sistema PCMI.
- △ Evolución de la PCMI.
- △ Administración de la demanda.
- △ Administración de la demanda en ambientes de PCMI.
- △ Tipos y aplicaciones de pronósticos.
- △ Planeación de las operaciones y las ventas.
- △ Control del plan de operaciones.

Duración: 40 hrs.

II. PLANEACIÓN DE LOS RECURSOS DE LA EMPRESA (PRE) Y ADMINISTRACIÓN DE INVENTARIOS

Ponente: Dr. Oliverio Cruz Mejía

- △ Importancia y significado de contar con un sistema de PRE.
- △ Métricas para evaluar la efectividad de un sistema PRE.
- △ Administración de inventarios.
- △ Costos relacionados con los inventarios.
- △ Modelo de Lote Económico.
- △ Punto de reorden.
- △ Modelos de descuento por cantidad.
- △ Casos de estudio.

Duración: 40 hrs.

III. PLAN MAESTRO DE PRODUCCIÓN (PMP) Y PLANEACIÓN DE REQUERIMIENTO DE MATERIALES (PRM)

Ponente: Lic. Ulises Mercado Valenzuela

- △ Actividades principales de un sistema PMP.
- △ Explosión de materiales en ambientes PMP.
- △ Programación de ensamble final.
- △ Estabilidad del PMP.
- △ Administración del PMP.
- △ PRM en ambientes PMP.
- △ Terminología y construcción de un sistema PRM.
- △ Casos de estudio.

Duración: 40 hrs.

IV. PLANEACIÓN DE LOS REQUERIMIENTOS DE DISTRIBUCIÓN (PRD) Y JUSTO A TIEMPO (JAT)

Ponente: Mtro. Francisco Quiroz Aguilar

- △ Planeación de los Requerimientos de Distribución (PRD) y Justo a Tiempo (JAT).
- △ PRD en la Cadena de Suministro.
- △ Técnicas de PRD.
- △ Administración de PRD.
- △ JAT en PCMI.
- △ El JAT en la Cadena de Suministro.
- △ Software JAT.
- △ Implicaciones gerenciales.
- △ Casos de estudio.

Duración: 40 hrs.

V. PLANEACIÓN DE LA CAPACIDAD Y CONTROL DE LA PRODUCCIÓN

Ponente: Mtro. Francisco Quiroz Aguilar

- △ El rol de la Planeación de la Capacidad en PCMI.
- △ Técnicas de Planeación y Control de la Capacidad.
- △ Programación de la capacidad y los materiales.
- △ Administración y planeación de la capacidad.
- △ Casos de estudio.
- △ Marco de referencia de la actividad de producción.
- △ Técnicas de Control de la Actividad de producción.

Duración: 40 hrs.

VI. CONCEPTOS AVANZADOS EN PLANEACIÓN DE OPERACIONES, PLANEACIÓN DE REQUERIMIENTOS DE MATERIALES, JUSTO A TIEMPO Y PROGRAMACIÓN DE LA PRODUCCIÓN

Ponente: Dr. Oliverio Cruz Mejía

- △ Modelos de planeación agregada.
- △ Casos de estudio.
- △ Determinación de lotes económicos en ambientes de incertidumbre.
- △ Casos de estudio.
- △ Programación de múltiples productos en ambientes JAT.
- △ Condiciones de operación y desempeño del JAT.
- △ Tipos de programación de productos en líneas de producción.

Duración: 40 hrs.